

Product Data Sheet

SUPERTIG 316LSi

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isiya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 316LSi
EN 12072 : W 19 12 3 Lsi

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 316LSi, krom-nikel-molibden alaşımlı, düşük karbonlu paslanmaz çelik TIG kaynak telidir. Ekstra düşük karbonlu ve 19Cr / 12Ni / 3Mo / 0,85Si sınıfında paslanmaz çelik TIG kaynak telidir ve ER 316LSi kimyasal içeriğine benzer paslanmaz çeliklerin dolgu ve birleştirme kaynaklarına uygundur. Süt ve gıda sektöründe kullanılan tankerler, boru ve ekipmanların kaynağı, asit, gaz, buhar ve su içeren ortamlarda kullanılan malzemelerin kaynağı, 0°C altında çalışma sıcaklığına sahip malzemelerin kaynağında kullanılır. 850°C sıcaklığa kadar sürünme dayanımına sahip kaynak metali verir. %5-10 arasında kontrollü ferrit yüzdesine sahiptir. Kaynak dikişi, taneler arası korozyona, çatlamaya ve sürünmeye karşı yüksek dirençlidir. Yüksek mukavemetli ve görünümü güzel bir kaynak dikişi sunar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4401 (X4 Cr Ni Mo17-12-2), 1.4435(X2CrNiMo 18-14-3), 1.4571(X 6Cr NiMoTi 17-12-2), 1.4583(X10 CrNiMoNb 18-12), AISI 316L

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

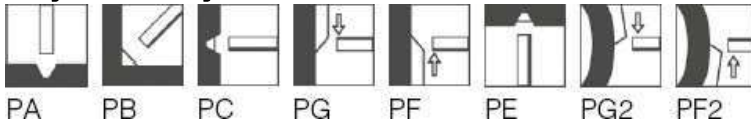
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.03	1.5-2.20	0.60-1.0	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 510	> 30	> 50

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com