

Product Data Sheet

SUPERMIG NiFe

Dökme Demir MIG Kaynak Telleri Nikel Alaşımlar

Standartlar:

EN ISO 1071 : NiFe

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG NiFe, dökme demirin kaynağı için kullanılan NiFe1 sınıfında MIG / MAG kaynak telidir. Ar, He veya Ar-CO2 karışım gazlarıyla kullanıma uygundur.

SUPERMIG NiFe, benzer olmayan dökme demirlerin kaynağında ve dökme demirlerin dolgu ve kaplama kaynaklarında kullanılır. Ön ısıtmasız soğuk kaynak yöntemiyle kaynak imkanı sağlar. İhtiyaç duyulması halinde 300°C'ye kadar ön ısıtma yapılabilir. Küresel grafitli (GJS / GGG) ve gri dökme (GG) demirler, siyah temper dökme demirler (GJMB), beyaz temper dökme demirler (GJMW), östenitik dökme demirlerin birbiriyle birleştirme ve dolgu kaynaklarında ve çelikle benzer olmayan birleştirmelerinde kullanılır.

Kaynak metali işlenebilir.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

GJS-350 – GJS-700 ,GJMW-350-4, GJMW-360-12, GJMB-300-GJMB-700

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Fe
max. 2.0	max 2.50	max. 4.0	55.0	max. 1.0	max. 4.0	1.0

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri: (Isıl İşlem: As-welded)

Akma Dayanımı N/mm2	Çekme Dayanımı N/mm2	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 290	> 400	> 20	> 80

Koruyucu Gaz:

EN ISO 14175: I1, M12 ve M12

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com