

Product Data Sheet

SUPERTIG 312

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 312
EN 12072 : W 29 9

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 312, C, %29 Cr, % 9 Ni kaynak metali veren yüksek mukavemetli TIG kaynak telidir. SUPERMIG 312, orta ve yüksek karbonlu çelikler ve benzer olmayan çeliklerin kaynağı için kullanılır.

SUPERMIG 312, özellikle seyreilmeye karşı yüksek bir tolerans gerektiren yüzey kaplama öncesi tampon tabakaları için uygundur. Kaynak metali, sıcak çatlamaya karşı yüksek dirençlidir.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

Benzer Çelik malzemelerin birleştirmeleri

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

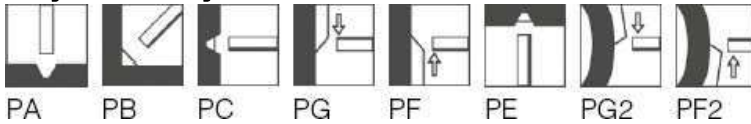
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.15	1.5-2.20	0.30-0.65	28.0-32.0	8.0-10.5	max. 0.75	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 450	> 650	> 22	> 47

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com