

Product Data Sheet

SUPERMIG 318Si

Paslanmaz Kaynak Telleri Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 318Si
EN 14343-A : G 19 12 3 Nb Si

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 318Si, Niobiyum ile stabilize edilmiş 19Cr 12Ni 2.5Mo kaynak metali veren G 19 12 3 Nb Si sınıfında MIG kaynak telidir. Ar +% 2 O₂ veya Ar +% 0,5-5 CO₂ karışımli koruyucu gazlarla kullanıma uygundur. SUPERMIG 318Si, 316Ti ve 316Nb kalite paslanmaz çeliklerin kaynağı için kullanılır. Tel, boru, plaka ve kapların imalatı da dahil olmak üzere bir dizi kaynak uygulamasında kullanılır. Kaynak metali, oksitleyici asitlerin neden olduğu aralık/çatlak korozyonuna karşı yüksek dirençlidir. Niobiyumun varlığı taneler arası krom karbür çökelme eğilimini azaltarak taneler arası korozyonu engeller. Yükseltilmiş silisyum içeriği kaynaklanabilirliği ve kaynak dikiş görünümünü iyileştirir. Hassas sıralı sarım teknolojisi sayesinde sorunsuz ve düzgün bir tel besleme imkanı sağlar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.14401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10), 1.4436 (XCrNiMo17-13-3), 1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2), 1.4408 (GX5CrNiMo19-11)

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	Nb
max. 0.08	1.0-2.5	0.65-1.0	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	max. 0.75	max. 0.02	max. 0.03	8xC 1.0

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 400	> 550	> 30	> 65

Koruyucu Gaz:

% 98 Ar +% 2 O₂ veya Ar +% 2 -3 CO₂

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com