

Product Data Sheet

SUPERTIG 430

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 430
EN ISO 14343-A : W 17

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 430, ER430 / G17 sınıfında TIG kaynak telidir. Kütlece %16 ile dengelenmiş Cr içeriği sayesinde yeterli korozyon direnci ve süneklik sağlayarak birçok birleştirme ve dolgu kaynağı uygulamalarında kullanılır. Kaynak metali, yüksek kromun neden olacağı süneklik kayıplarını göstermez. Optimum mekanik özellikler ve korozyon direnci için genellikle ön ısıtma ve kaynak sonrası ısıtma işlemi gerektirir.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

AISI 430, X20CrNi 17-2, G-X 40 CrSi17, G-X 22 CrNi7, X10CrAl18

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

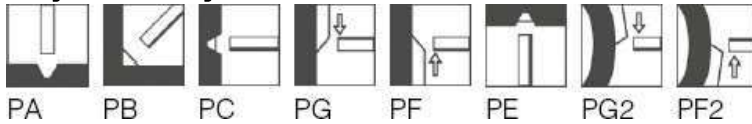
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.10	max. 0.6	max. 0.5	15.5-17.0	max. 0.6	max. 0.75	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 400	> 450	> 15	> 47

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com