

Product Data Sheet

SUPERTIG 318

Paslanmaz Kaynak Telleri Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 318
EN ISO 14343-A : W 19 9 3 Nb

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 318, Niobyum ile stabilize edilmiş 19Cr 12Ni 2.5Mo kaynak metali veren W 19 12 3 Nb sınıfında TIG kaynak telidir.

SUPERTIG 318, 316, 316L, 316Ti ve 316Nb kalite paslanmaz çeliklerin kaynağı için kullanılır. Tel, boru, plaka ve kapların imalatı da dahil olmak üzere bir dizi kaynak uygulamasında kullanılır. Kaynak metali, oksitleyici asitlerin neden olduğu aralık/çatlak korozyonuna karşı yüksek dirençlidir. Niyobyumun varlığı taneler arası krom karbür çökeltme eğilimini azaltarak taneler arası korozyonu engeller.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.14401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10), 1.4436 (XCrNiMo17-13-3), 1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2), 1.4408 (GX5CrNiMo19-11)

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

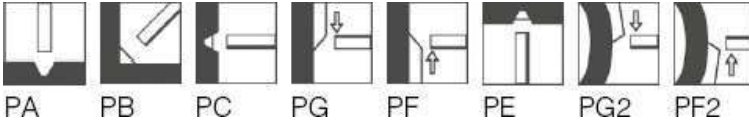
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	Nb
max. 0.08	1.5-2.20	0.60-1.0	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03	8xC 1.0

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 400	> 550	> 30	> 65

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com