

Product Data Sheet

SUPERMIG 310

Paslanmaz Kaynak Telleri Isiya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 310
EN ISO 14343- A : G 25 20

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 310, krom-nikel alaşımlı, 25% Cr and 20% Ni sınıfında tam östenitik paslanmaz çelik MIG kaynak telidir. Ar +% 2 O₂ veya Ar +% 0,5-5 CO₂ karışımli koruyucu gazlarla kullanıma uygundur. SUPERMIG 310 kaynak metali 1100°C'ye varan çalışma sıcaklıklarında oksidasyona karşı yüksek direnç ve sünekliğe sahiptir. Yüksek sıcaklıklarda çalışan ısı eşanjörleri, sıcak su kazanları, fırın ve ekipmanların imalatında kullanılan 310 ve 314 östenitik paslanmaz çelikten boru, levha ve parçalarının kaynağında kullanılır. Hassas sıralı sarım teknolojisi sayesinde sorunsuz ve düzgün bir tel besleme imkanı sağlar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

AISI 310, 1.4845 (X8CrNi25-21), 1.4841 (X15CrNiSi25-21), 1.1828 (X15CRNiSi 20-12)

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.08-0.15	1.6-2.5	0.3-0.65	25.0-28.0	20.0-22.5	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.015	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 550	> 30	> 70

Koruyucu Gaz:

% 98 Ar +% 2 O₂ veya Ar +% 2 -3 CO₂

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com