

Product Data Sheet

SUPER OPTIMAL 309L

Paslanmaz Kaynak Elektrotları Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.4 : E 309L-16
DIN EN 1600 : E 23 12 L R 12

DIN 8556 : E 23 12 LR 23
Werkstoff Nr : 1.4332

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPER OPTIMAL 309L düşük karbonlu 25 Cr / 12 Ni sınıfında rutil karakterli paslanmaz çelik kaynak elektrotudur. AISI 309 paslanmaz çelik ve E309L'ye benzer östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağı için uygundur. SUPER OPTIMAL 309L, paslanmaz çeliklerin karbon çeliklerine ve orta dayanımlı çeliklere kaynağında veya ara dolgularında kullanılır. Ayrıca, 300°C'ye kadar servisi sıcaklıklarında çalışan kaplanmış çeliklerin kaynağı için uygundur. Yaklaşık %15 Ferrit içeriği ile sıcak çatlamaya dirençli kaynak metali sağlar.

Pasolar arası sıcaklık; <200°C.

Yeniden kurutma sıcaklığı: 250°C'de 1 saat.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

EN; X15CrNiSi 20-12, X2CrNi18 10, X12CrNi23 13, X10CrSiG, X10 CrA1 18

Alloy; 309, 304LN, 3098

W.Nr; 1.4828, 1.4311, 1.4833, 1.4712, 1.4742

UGINE; UGINOX R20-12, UGINOX R24-13S

UNS; S30900, S30453, S30908

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
max. 0.03	0.9	0.7	23.0-25.0	12.5-14.0	< 0.10	0.010	0.015

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 600	> 35	> 60

Kaynak Pozisyonları:



Akım Türü: DC (+), AC

Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	2.5x350	3.2x350	4.0x350	5.0x350
Ağırlık (kg)	2.0	2.0	2.0	2.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com