

Product Data Sheet

SUPERSAW 410NiMo

Paslanmaz Tozaltı Kaynak Telleri Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A5.9 : ER 410NiMo (1.4351)
EN 14343 : S 13 4

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERSAW 410NiMo, C / 12 Cr / 4 Ni sınıfında kaynak metali veren tozaltı ark kaynak telidir. 1.4313 / CA 6NM ve benzeri yumuşak martensitik çeliklerin ve 410, 410S ve 405 baz metallerin kaynağı için uygundur.

SUPER SAW 410NiMo, çok iyi süneklik ve CVN tokluğunun yanı sıra yüksek çatlama direncine sahip bir kaynak metali sağlar. martensitik paslanmaz çeliklerin mekanik mukavemeti üzerinde mikro-yapıdaki ferritin neden olduğu olumsuz etkilerin, ferrit oluşumunu engellenerek giderilmesi amacıyla SUPER MIG 410 teline göre daha yüksek nikel ve daha düşük krom içeriğine sahiptir. Kaynak sonrası ısıtıl işlem sıcaklığı, daha yüksek sıcaklıklar sertleşmeye neden olabileceğinden 1150°F'yi (620°C) geçmemelidir, Ekstra düşük karbon, 410 dolgu metalinin üzerinde çatlaklara karşı daha iyi koruma ve daha fazla süneklik sağlar.

SUPERSAW 410NiMo, tozaltı kaynak yöntemine uygun özel bir çapak önleyici kimyasal ile kaplı kaynak sarf malzemesidir. Özel sıçrama önleyici bu reaktif kaplama, diklorometan ve metilen klorür karışımıdır ve SAW kaynak sarf malzemesi üzerine çok ince bir film tabaka olarak kaplanmıştır.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4317, GX4CrNi13-4, 1.4313, X3CrNiMo13-4, 1.4407, GX5CrNiMo13-4, 1.4414, GX4CrNiMo13-4 , ACI Gr. CA 6 NM

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.60	max. 0.60	max. 0.50	11.0-12.5	4.0-5.0	0.4-0.7	max. 0.5	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri: (Isıl İşlem: As-welded)

Akma Dayanımı N/mm2	Çekme Dayanımı N/mm2	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 600	> 800	> 15	> 50

Kaynak Tozu:

Tozaltı kaynak tozunun kimyasal bileşimi, kaynak metalinin kimyasal kompozisyonunu ve dolayısıyla korozyon direnciyle mekanik özelliklerini etkiler.

Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	1.6	2.0	2.4	3.2
Ağırlık (kg)	:	25.0	25.0	25.0	25.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com