

Product Data Sheet

SUPERMIG 420

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 420

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 420, ER420 sınıfında MIG/MAG kaynak telidir. Ar-CO₂ koruyucu karışım gazlarıyla kullanıma uygundur. SUPERMIG 420 çoğunlukla yüzey kaplama işlerinde kullanılır. Kaynak metali SUPERMIG 410'a çok benzer fakat yüksek krom ve karbon içeriğine sayesinde daha yüksek aşınma direnci gösterir. Hassas sıralı sarım teknolojisi sayesinde sorunsuz ve düzgün bir tel besleme imkanı sağlar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

AISI 420, ER410 ve X12Cr13'den daha sert dolgu kaynakları

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.25-0.4	max. 0.6	max. 0.5	12.0-14.0	max. 0.6	max. 0.75	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 400	> 450	> 20	> 47

Koruyucu Gaz:

% 98 Ar +% 2 O₂ veya Ar +% 0.5-5.0 CO₂

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com