

Product Data Sheet

SUPERMIG NiCu7

Nikel Bakır MIG Kaynak Telleri Nikel ve Bakır Alaşımlar

Standartlar:

AWS A5.14 : NiCu 7
EN ISO 18274 S N : S Ni 4060 (NiCu 30 Mn 3 Ti)

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG NiCu7, nikel bakır alaşımların kaynağı için kullanılan NiCu7 sınıfında MIG kaynak telidir. SUPERMIG NiCu7, monellerin, nikel bakır alaşımlarının birbiriyle veya çeliklerle kaynağında kullanılır. Ayrıca dökme demirlerin birleştirme kaynağında veya dökme demirlerin dolgu ve kaplama kaynaklarında kullanılır. 2.4360 NiCu30Fe, 2.4375 NiCu30Al başta olmak üzere nikel bakır alaşımların birleştirme, dolgu ve kaplama kaynağı için idealdir. Kimya, petrokimya ve denizcilğe ait sektörlerde denizsuyuna, saf sudan oksitlenmeyen mineral asitlere, alkali ve tuz çözeltilerine karşı korozyon direnci gerektiren ekipmanların kaynağında kullanılır.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

2.4360 NiCu30Fe, 2.4375 NiCu30Al

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Ni	Ti	Cu	Fe
max. 0.02	3.2	0.3	Kalan	2.4	30.0	1.0

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri: (Isıl İşlem: As-welded)

Akma Dayanımı N/mm2	Çekme Dayanımı N/mm2	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 300	> 480	> 30	> 80

Koruyucu Gaz:

EN ISO 14175: I1, I3, Z-ArHeHC-30/2/0.05

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com