

# Product Data Sheet

## SUPERTIG NiFe

## Dökme Demir TIG Kaynak Telleri Nikel Alaşımlar

### Standartlar:

EN ISO 1071 : NiFe

### Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG NiFe, dökme demirin kaynağı için kullanılan NiFe1 sınıfında TIG kaynak telidir.

SUPERTIG NiFe, benzer olmayan dökme demirlerin kaynağında ve dökme demirlerin dolgu ve kaplama kaynaklarında kullanılır. Ön ısıtmasız soğuk kaynak yöntemiyle kaynak imkânı sağlar. İhtiyaç duyulması halinde 300°C'ye kadar ön ısıtma yapılabilir. Küresel grafitli (GJS / GGG) ve gri dökme (GG) demirler, siyah temper dökme demirler (GJMB), beyaz temper dökme demirler (GJMW), östenitik dökme demirlerin birbiriyle birleştirme ve dolgu kaynaklarında ve çelikle benzer olmayan birleştirmelerinde kullanılır. Kaynak metali işlenebilir.

### Kaynak Edilebilen Malzemeler:

GJS-350 – GJS-700, GJMW-350-4, GJMW-360-12, GJMB-300-GJMB-700

### Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

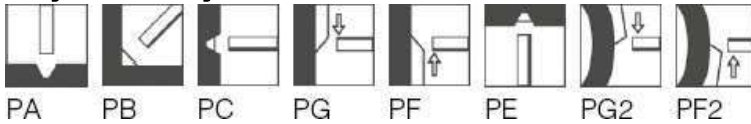
| C        | Mn       | Si       | Ni      | Al       | Cu       | Fe    | S         | P         |
|----------|----------|----------|---------|----------|----------|-------|-----------|-----------|
| max. 2.0 | max. 2.5 | max. 4.0 | min. 55 | max. 1.0 | max. 4.0 | Kalan | max. 0.03 | max. 0.03 |

### Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

| Akma Dayanımı N/mm <sup>2</sup> | Çekme Dayanımı N/mm <sup>2</sup> | Uzama A5 (%) | Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|-------------------------------------|
| > 290                           | > 400                            | > 20         | > 80                                |

**Akım Türü:** DC (-)

### Kaynak Pozisyonları:

**Depolama Koşulları:** Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

### Ambalaj Bilgileri:

| Ebat (mm)    | : 1.0x1000 | 1.2x1000 | 1.6x1000 | 2.0x1000 | 2.4x1000 | 3.2x1000 | 4.0x1000 |
|--------------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Ağırlık (kg) | : 5.0      | 5.0      | 5.0      | 5.0      | 5.0      | 5.0      | 5.0      |

**Superon Schweisstechnik India Ltd.**

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel: +91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com