

Product Data Sheet

SUPERTIG 308LSi

Paslanmaz Kaynak Telleri Isiya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 308LSi
EN 12072 : W 19 9 LSi

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 308LSi, 18 Cr / 8 Ni sınıfında 20 Cr / 10 Ni / 0.85 Si paslanmaz çelik TIG kaynak telidir. AISI 304, 304L, 308 ve 308L tipi çelikler ve ER 308LSi'ye benzer östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağı için uygundur. Mükemmel korozyon direnci ve iyi mekanik özellikler sağlar. %5-10 arasında kontrollü ferrit yüzdesine sahiptir. % 0.85 Silisyum içeriği kaynaklanabilirliği ve kaynak dikiş görünümünü iyileştirir. Ekstra düşük karbon içeriği sayesinde taneler arası korozyona karşı yüksek dirençlidir.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

EN 10088-1/-2; X2CrNi19 11, X2CrNi18 10, X4CrNi18 10, X6CrNiTi18 10, X6 CrNiNb 18 10

EN 102 13-4; GX5CrNi19 10, GX5 CrNiNb 19 10

W.Nr; 1.4406, 1.4311, 1.4301, 1.4308, 1.4541, 1.4550, 1.4552

ASTM /ACI, A240/A312, /A351; (TP)304 L CF-3, (TP)304LN, 302, 304, (TP)304 CF-8, (TP)321, (TP)321H, (TP)347 CF-8C.

UNS; S30403, J92500, S30453, S30400, S30409, J92600, S32100, S32109, S34700, J92710

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

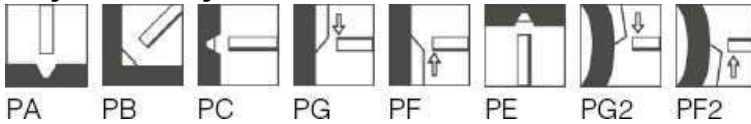
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.03	1.5-2.20	0.6-1.0	19.5-22.0	9.0-11.0	max. 0.25	max. 0.25	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 550	> 35	> 47

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com