

Product Data Sheet

SUPERTIG 410

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 410
EN ISO 14343-A : W 13

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 410, C, 13% Cr kaynak metali veren ER410 / G13 sınıfında TIG kaynak telidir.

SUPERMIG 410, 410 paslanmaz çeliklerin yanında esas olarak korozyon, erozyon veya aşınma direnci için karbon çelikleri üzerine dolgu uygulamaları için kullanılır.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4000 (X6Cr13), 1.4006 (X12Cr13), AISI 410

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

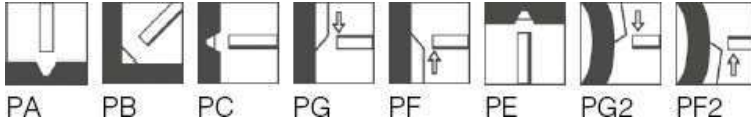
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.12	max. 0.6	max. 0.5	11.5-13.5	max. 0.6	max. 0.75	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	>450	> 20	> 47

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com