

Product Data Sheet

SUPERTIG 2209

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 2209
EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 2209, düşük karbonlu 22Cr 8Ni 3Mo sınıfında kaynak metali veren W 22 9 3 NL / ER 2209 standartında dubleks paslanmaz TIG kaynak telidir. Daha çok saf argon koruyucu gazıyla kullanım için uygundur.

SUPERTIG 2209, dubleks paslanmaz çeliklerin boru ve plaka birleştirmeleri başta dahil olmak üzere tüm kaynaklı imalatları için kullanılır.

Kaynak metali, özellikle yüksek klorür ortamlarında pitting ve gerilimli korozyonu çatlamasına karşı yüksek direnç sağlar. Oksitleyici ve soğuk seyreltik indirgeyici asitler gibi ağır koşullar altında oldukça dayanıklıdır. Kaynak metalinin nikel içeriği, kaynak sonrası östenit ve ferritin optimum dengesini sağlamak için ana malzemeden % 2-3 oranında yüksek tutulmuştur.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

AISI 904L, 1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5), 1.4439 (X2CrNiMoN17-13-5), 1.4519

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

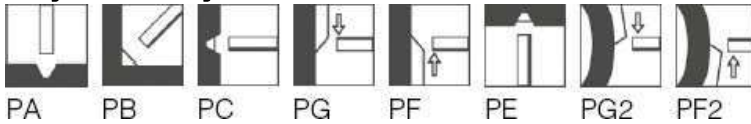
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	N
max. 0.3	0.5-2.0	max. 0.9	21.5-23.5	7.5-9.5	2.5-3.5	max. 0.5	max. 0.03	max. 0.02	0.08-0.02

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 480	> 690	> 22	> 50

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com