

Product Data Sheet

SUPERMIG 410

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 410
EN ISO 14343- A : G 13

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 410, C, 13% Cr kaynak metali veren ER410 / G13 sınıfında MIG/MAG kaynak telidir. Ar-CO₂ koruyucu karışım gazlarıyla kullanıma uygundur.
SUPERMIG 410, 410 paslanmaz çeliklerin yanında esas olarak korozyon, erozyon veya aşınma direnci için karbon çelikleri üzerine dolgu uygulamaları için kullanılır. Hassas sıralı sarım teknolojisi sayesinde sorunsuz ve düzgün bir tel besleme imkanı sağlar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4000 (X6Cr13), 1.4006 (X12Cr13), AISI 410

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.12	max. 0.6	max. 0.5	11.5-13.5	max. 0.6	max. 0.75	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 450	> 20	> 47

Koruyucu Gaz:

EN ISO 14175: M12 ve M13

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com