

Product Data Sheet

SUPERMIG 309LSi

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 309LSi
EN 12072 : G 23 12 LSi

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 309LSi, düşük karbonlu 25 Cr / 12 Ni sınıfında paslanmaz çelik MIG kaynak telidir. AISI 309 paslanmaz çelik ve ER309LSi'ye benzer östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağı için uygundur. SUPERMIG 309LSi, paslanmaz çeliklerin karbon çeliklerine ve orta dayanımlı çeliklere kaynağında veya ara dolgularında kullanılır. Ayrıca, 300°C'ye kadar servisi sıcaklıklarında çalışan kaplanmış çeliklerin kaynağı için uygundur. Yaklaşık %12 Ferrit içeriği ile sıcak çatlamaya dirençli kaynak metali sağlar. Yükseltilmiş silisyum içeriği kaynaklanabilirliği ve kaynak dikiş görünümünü iyileştirir. Hassas sıralı sarım teknolojisi sayesinde sorunsuz ve düzgün bir tel besleme imkanı sağlar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

Karbon ve paslanmazlar çeliklerin birleştirme kaynakları

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.03	1.5-2.2	0.65-1.0	23.0-25.0	12.0-14.0	max. 0.25	max. 0.25	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 550	> 30	> 47

Koruyucu Gaz:

% 98 Ar +% 2 O₂ veya Ar +% 2 -3 CO₂

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com