

Product Data Sheet

SUPERMIG INCONEL 625

Nikel Bazlı MIG Kaynak Telleri Nikel ve Krom Alaşımları

Standartlar:

AWS A 5.14 : ER NiCrMo-3
UNS : N06625

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG Inconel 625, UNS N06625 /W.Nr.2.4856 sınıfında nikel-krom alaşımlı TIG kaynak telidir. Yüksek dayanım ve tokluk gerektiren -196°C'de çalışan kriyojenik çeliklerden 1093°C'ye (2000°F) kadar yüksek sıcaklıkta çalışan sürünmeye dayanımlı çeliklerin kaynaklarında kullanılır. Molibden ve Niyobyum ilavesi sayesinde olağanüstü korozyon direnci ve bir çok ciddi korozif ortamlara dayanım gösterir. Özellikle oyuklaşma ve çatlak korozyonuna karşı dirençlidir. SUPERMIG INCONEL 625 teli, kaynaklı birleştirme ve kaplama uygulamalarında dahi taneler arası korozyona karşı dayanıklıdır. Gaz tungsten arkı (GTAW), gaz metal arkı (GMAW), elektron ışını ve direnç kaynağı dahil olmak üzere hem manuel hem de otomatik kaynak yöntemleriyle kaynaklanabilir. SUPERMIG Inconel 625 ayrıca, havacılık sanayinde uçak kanal sistemleri, jet motoru egzoz sistemleri, türbin muhafaza halkaları, körükler ve genleşme derzleri, uçak egzoz gömlekleri ve türbinleri dahil olmak üzere çok çeşitli korozif koşullarda olağanüstü yorulma direncine, oksidasyona ve korozyona karşı mükemmel dirence sahiptir. Bunun yanında Nükleer su reaksiyon bileşenleri, enerji santralleri, deniz suyu, kirlilik kontrol ekipmanı ve kimyasal işleme endüstrisi uygulamalarında kullanılır.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

Inconel 625 ve Incoloy 825 gibi nikel bazlı alaşımların kaynağında ve paslanmaz veya nikel bazlı alaşımların karbon çeliklerle benzer olmayan birleştirme kaynakları için uygundur.

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	Ti	Nb+Ta	Al
max. 0.10	max. 0.5	max. 0.5	20.0-23.0	min. 58.0	8.0-10.0	max. 0.5	max. 0.015	max. 0.02	max. 0.40	3.15-4.15	max. 4.0
Fe											
max. 5.0											

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 750	> 25	> 100

Koruyucu Gaz:

%75 Ar + %25 He

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	15.0	15.0	15.0	15.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com