

Product Data Sheet

SUPERMIG 316LSi

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 316LSi
EN 12072 : G 19 12 3 LSi

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 316LSi, ekstra düşük karbonlu 19 Cr / 9 Ni / 3 Mo sınıfında paslanmaz çelik MIG kaynak telidir. Boru ve levha birleştirmeleri dahil benzer bileşimlere sahip kaynak veya yüzey işlemleri için uygundur.

Kaynak metali 400°C'nin altındaki servis sıcaklıklarında yüksek sürünme dayanımına, taneler arası korozyona ve mukavemete sahiptir. %5-10 arasında kontrollü ferrit yüzdesine sahiptir. % 0.85 Silisyum içeriği kaynaklanabilirliği ve kaynak dikiş görünümünü iyileştirir.

Hassas sıralı sarım teknolojisi sayesinde sorunsuz ve düzgün bir tel besleme imkanı sağlar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4401 (X4 Cr Ni Mo17-12-2), 1.4435(X2CrNiMo 18-14-3), 1.4571(X 6Cr NiMoTi 17-12-2), 1.4583(X10 CrNiMoNb 18-12), AISI 316L

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.03	1.5-2.5	0.65-1.0	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	max. 0.25	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 520	> 30	> 47

Koruyucu Gaz:

% 98 Ar +% 2 O₂ veya Ar +% 2 -3 CO₂

Akım Türü: DC (+)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	0.8	1.0	1.2	1.6
Ağırlık (kg)	:	12.5	12.5	12.5	12.5

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com