

Product Data Sheet

SUPERSAW 316L

Paslanmaz Tozaltı Kaynak Telleri Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A5.9 : ER 316L

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERSAW 316L, ekstra düşük karbonlu 19 Cr / 9 Ni / 3 Mo sınıfında paslanmaz çelik tozaltı kaynak telidir. Boru ve levha birleştirmeleri dahil benzer bileşimlere sahip kaynak veya yüzey işlemleri için uygundur.

Kaynak metali 400 ° C'nin altındaki servis sıcaklıklarında yüksek sürünme dayanımına, taneler arası korozyona ve mukavemete sahiptir.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

1.4401 (X4 Cr Ni Mo17-12-2), 1.4435(X2CrNiMo 18-14-3), 1.4571(X 6Cr NiMoTi 17-12-2), 1.4583(X10 CrNiMoNb 18-12), AISI 316L

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.03	1.5-2.5	0.30-0.65	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri: (Isıl İşlem: As-welded)

Akma Dayanımı N/mm2	Çekme Dayanımı N/mm2	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 510	> 30	> 47

Kaynak Tozu:

Tozaltı kaynak tozunun kimyasal bileşimi, kaynak metalinin kimyasal kompozisyonunu ve dolayısıyla korozyon direnciyle mekanik özelliklerini etkiler.

Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	:	1.6	2.0	2.4	3.2
Ağırlık (kg)	:	25.0	25.0	25.0	25.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com