

Product Data Sheet

SUPERTIG 410NiMo

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 410NiMo
EN ISO 14343-A : W 13 4

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 410NiMo, C / 12 Cr / 4 Ni / 0.5 Mo sınıfında kaynak metali veren TIG kaynak telidir. Benzer kimyasal kompozisyonlu çeliklerden dövme ve döküm malzemelerin kaynağında kullanılır. AISI 410NiMo çelikleri kendiliğinden sertleşen çelikler olması nedeniyle yeterli süneklik elde edilebilmesi için genellikle ön ısıtma ve gerilim giderme işlemleri gerekir. Ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklığın 150°C'den düşük ve gerilim giderme sıcaklığının 620°C'den yüksek olmamalıdır. ER 410 kaynak teline göre daha düşük karbonlu kaynak metali verir, böylece daha sünek ve çatlamaya karşı daha dirençlidir.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

ASTM CA6NM, G-X5CrNi 13-4, Z6 CND 1304 M

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

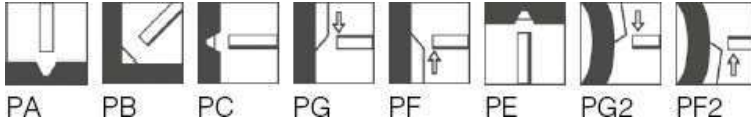
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.06	max. 0.6	max. 0.5	11.0-12.5	4.0-5.0	0.4-0.7	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 550	> 760	> 20	> 47

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel: +91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com