

Product Data Sheet

SUPERTIG 2594

Paslanmaz Kaynak Telleri Isiya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 2594
EN ISO 14343-A : W 25 9 4 N L

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 2594, C, %25 Cr, %10 Ni, %4 Mo kaynak metali veren W 25 9 4 N L sınıfında TIG kaynak telidir. SUPERTIG 2594, %100 Argon koruyucu gazıyla süper dubleks paslanmaz çeliklerin kaynağı için kullanılır. Daha çok açık deniz uygulamalarında, kağıt endüstrisinde, petrol endüstrisinde ve yapay gübre üretiminde kullanılır. % 22 Cr standart dubleks çeliklerin kök geçiş kaynağı ve düşük karbonlu % 13 Cr süper martensitik çeliklerinin kaynağı gibi kritik uygulamalarda kullanılır. SUPERTIG 2594 genel korozyona karşı çok yüksek dirence sahiptir, kaynak metali hem pitting ve crevice korozyonuna hem de gerilmeli korozyon çatlağına karşı yüksek bir dirence sahiptir. Kaynak metalinin nikel içeriği, kaynak sonrası östenit ve ferritin optimum dengesini sağlamak için ana malzemeden % 2-3 oranında yüksek tutulmuştur.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

SAF 2507, Uranus 47N, UNS S32750, ASTM A182 F53

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

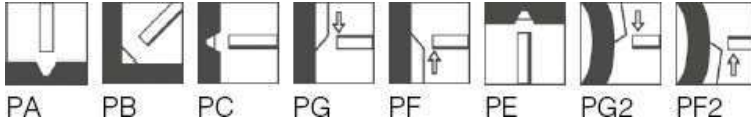
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	W	N
max. 0.3	0.5-2.0	max. 1.0	24.0-27.0	8.0-10.0	2.5-4.5	max. 1.5	max. 0.02	max. 0.03	max. 1.0	0.2-0.3

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 550	> 800	> 25	> 80

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel: +91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com