

Product Data Sheet

SUPERTIG 625

Nikel Bazlı TIG Kaynak Telleri Nikel ve Krom Alaşımlar

Standartlar:

AWS A 5.14 : ER NiCrMo-3
EN 18274 : S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 625, Ni-22Cr9Mo3.5Nb kaynak metali veren S Ni 6625 / ER NiCrMo-3 sınıfında TIG kaynak telidir. SUPERTIG 625, Alloy 625, Alloy 825 ve benzeri alaşımlar gibi yüksek korozyona dayanıklı Cr-Mo-Ni bazlı alaşımların kaynağı için kullanılır. Aynı zamanda, örneğin % 7 Mo içeren X1NiCrMoCuN25-20-7 ve kreyojenik-sert nikel çelikleri gibi korozyona dayanıklı alaşımlı çelikler için de uygundur. Kükürt içermeyen ortamlarda 1200°C'ye kadar, kükürtlü ortamlarda ise kaynak metali 500°C'ye kadar oksitlenmeye karşı dayanım sağlar. Farklı termal genleşme katsayısına sahip Östenitik ve Ferritik çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Bu durumlarda kaynak sonrası 300°C üstü ısıtıl işlem önerilir. Ayrıca çeliklerin kaplanması için kullanılır. SUPERTIG 625, fosforik asit, organik asitler, deniz suyu ve kirlenici ortamlar dahil olmak üzere bir çok ortamda gerilimli korozyon çatlamasına ve crevice korozyonuna karşı çok dayanıklıdır. -196°C'ye kadar kreyojenik tokluk sağlar. Yüksek sıcaklıklarda bile, kaynak metaline sadece sınırlı karbon difüzyonu olduğundan kaynak metalinde kırılkan karbür oluşumları engellenir. Böylece benzer olmayan metallerin kaynak uygulamasında çatlamaya karşı yüksek dirençli kaynak metali sağlar.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

UNS N06625; UNS N08825, 2.4856, 2.4839

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

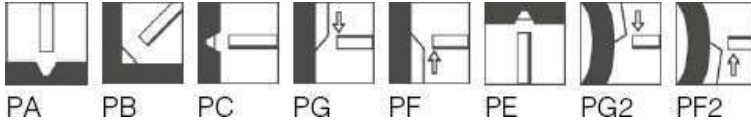
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P	Nb+Ta	Fe	Ti
max. 0.10	max. 0.5	max. 0.5	20.0-23.0	min. 58	8.0-10.0	max. 0.5	max. 0.015	max. 0.02	3.15-4.15	max. 5.0	max. 0.75

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 380	> 620	> 35	> 100

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com