

# Product Data Sheet

## SUPERMIG 410NiMo

**Paslanmaz Kaynak Telleri**  
**Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler**

### Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 410NiMo  
EN ISO 14343- A : G 13 4

### Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERMIG 410NiMo, C / 12 Cr / 4 Ni / 0.5 Mo sınıfında kaynak metali veren MIG/MAG kaynak telidir. Ar-CO<sub>2</sub> koruyucu karışım gazlarıyla kullanıma uygundur.  
SUPERMIG 410NiMo, yüksek mukavemetli, yüksek korozyon dirençli, hidro kavitasyona dayanıklı, sülfür kaynaklı gerilme korozyonuna karşı dirençli martensitik çeliklerin kaynağında kullanılır. 0°C'nin altında yüksek çentik darbe dayanımı sağlar. SUPERMIG 410NiMo, martensitik paslanmaz çeliklerin mekanik mukavemeti üzerinde mikro-yapıdaki ferritin neden olduğu olumsuz etkilerin, ferrit oluşumunu engellenerek giderilmesi amacıyla SUPER MIG 410 teline göre daha yüksek nikel ve daha düşük krom içeriğine sahiptir.  
AISI 410NiMo çelikleri kendiliğinden sertleşen çelikler olması nedeniyle yeterli süneklik elde edilebilmesi için genellikle ön ısıtma ve gerilim giderme işlemleri gerekir.  
Hassas sıralı sarım teknolojisi sayesinde sorunsuz ve düzgün bir tel besleme imkanı sağlar.

### Kaynak Edilebilen Malzemeler:

ASTM CA6NM, G-X5CrNi 13-4, Z6 CND 1304 M, X6CrAl13

### Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

| C         | Mn       | Si       | Cr        | Ni      | Mo      | Cu        | S         | P         |
|-----------|----------|----------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|
| max. 0.06 | max. 0.6 | max. 0.5 | 11.5-12.5 | 4.0-5.0 | 0.4-0.7 | max. 0.75 | max. 0.03 | max. 0.03 |

### Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

| Akma Dayanımı N/mm <sup>2</sup> | Çekme Dayanımı N/mm <sup>2</sup> | Uzama A5 (%) | Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C |
|---------------------------------|----------------------------------|--------------|-------------------------------------|
| > 500                           | > 760                            | > 15         | > 50                                |

### Koruyucu Gaz:

% 98 Ar +% 2 O<sub>2</sub> veya Ar +% 2 -3 CO<sub>2</sub>

### Akım Türü: DC (+)

### Kaynak Pozisyonları:



**Depolama Koşulları:** Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

### Ambalaj Bilgileri:

|              |   |      |      |      |      |
|--------------|---|------|------|------|------|
| Ebat (mm )   | : | 0.8  | 1.0  | 1.2  | 1.6  |
| Ağırlık (kg) | : | 12.5 | 12.5 | 12.5 | 12.5 |

**Superon Schweisstechnik India Ltd.**

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com