

Product Data Sheet

SUPER OPTIMAL 316L

Paslanmaz Kaynak Elektrotları Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.4 : E 316L-16
DIN EN 1600 : E 19 12 3 L R 32

DIN 8556 : E 19 12 3 L R 23
Werkstoff Nr : 1.4330

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPER OPTIMAL 316L, ekstra düşük karbonlu 19 Cr / 9 Ni / 3 Mo sınıfında rutil karakterli paslanmaz çelik örtülü kaynak elektrotudur. Boru ve levha birleştirmeleri dahil benzer bileşimlere sahip kaynak veya yüzey işlemleri için uygundur. Kaynak metali -120°C ile 400°C'nin altındaki servis sıcaklıklarında yüksek sürünme dayanımına, taneler arası korozyona ve mukavemete sahiptir. %5-9 arasında kontrollü ferrit yüzdesine sahiptir. Pasolar arası sıcaklık; <200°C. Yeniden kurutma sıcaklığı: 250°C'de 1 saat.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

EN; X2CrNiMo 17-12-2, X5CrNiMo 17-12-2, X6CrNiMoTi 17-12-2, X6CrNiMoNb 17-12-2, G-X5CrNiMo 19 11 2
Alloy; 316, 316L, 316Ti, 316Cb
W.Nr; 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581
UGINE; UGINOX 17-10M, UGINOX 18-11ML, UGINOX 17-11MT
UNS; S31600, S31603, S92900, S31635, S31640

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.026	0.75	0.90	18.5	12.0	2.4	0.010	0.025

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A ₅ (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 590	> 37	> 60

Kaynak Pozisyonları:



Akım Türü: DC (+), AC

Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 2.5x350	3.2x350	4.0x350	5.0x350
Ağırlık (kg)	: 2.0	2.0	2.0	2.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com