

Product Data Sheet

SUPERTIG 310

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 310
EN 12072 : W 25 20

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 310, krom-nikel-mangan alaşımlı, 25% Cr and 20% Ni sınıfında tam östenitik paslanmaz çelik TIG kaynak telidir. Özellikle 1200°C'ye varan çalışma sıcaklığına maruz paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılır. Benzer kimyasal bileşimlere sahip çeliklerin kaynağı için uygundur. Ağır sanayide, çimento ve seramik sektöründeki endüstriyel fırınların yapımında kullanılır.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

AISI 310, 1.4845 (X8CrNi25-21), 1.4841 (X15CrNiSi25-21), 1.4828 (X15CrNiSi20-12)

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

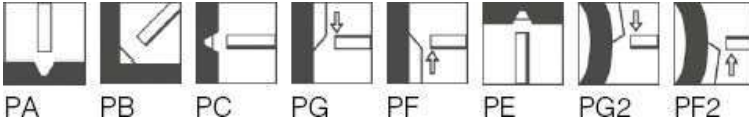
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0.08-0.15	1.5-2.20	0.30-0.65	25.0-28.0	20.0-22.0	max. 0.75	max. 0.75	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 550	> 30	> 47

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel: +91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com