

Product Data Sheet

SUPERTIG 309LSi

Paslanmaz Kaynak Telleri
Isıya ve Korozyona Dirençli Çelikler

Standartlar:

AWS A 5.9 : ER 309LSi
EN 12072 : W 23 12 LSi

Özellikleri ve Uygulama Alanları:

SUPERTIG 309LSi, 23 Cr / 12 Ni / 0.85 Si sınıfında paslanmaz çelik TIG kaynak telidir. AISI 309 paslanmaz çelik ve ER309LSi'ye benzer östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağı için uygundur. 1100°C'ye kadar servisi sıcaklıklarında mükemmel oksidasyon ve korozyon direnci sağlar. Ferrit içeriği yaklaşık %15'tir. % 0.85 Silisyum içeriği kaynaklanabilirliği ve kaynak dikiş görünümünü iyileştirir.

Kaynak Edilebilen Malzemeler:

Karbon ve paslanmazlar çeliklerin birleştirme kaynakları

Kaynak Telinin Tipik Kimyasal Özellikleri (%):

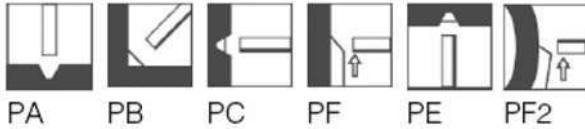
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max. 0.03	1.5-2.20	0.60-1.0	23.0-25.0	12.0-14.0	max. 0.25	max. 0.25	max. 0.03	max. 0.03

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri:

Akma Dayanımı N/mm ²	Çekme Dayanımı N/mm ²	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V(J) 20°C
> 350	> 550	> 30	> 50

Akım Türü: DC (-)

Kaynak Pozisyonları:



Depolama Koşulları: Yoğunlaşmayı engelleyiniz ve kuru muhafaza ediniz.

Ambalaj Bilgileri:

Ebat (mm)	: 1.0x1000	1.2x1000	1.6x1000	2.0x1000	2.4x1000	3.2x1000	4.0x1000
Ağırlık (kg)	: 5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0

Superon Schweisstechnik India Ltd.

Plot no. 552, Sector – 37, Pace City – II,

Gurgaon (Haryana), 122001 India

Tel:+91-124-4940900

salesturkey@superonindia.com